

ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.	
Κωδικός Εγγράφου : SR-Certrebar ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΧΟΣ)	ΕΚΔΟΣΗ 5.0/24.4.13

ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΧΟΣ)

ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.	
Κωδικός Εγγράφου : SR-Certrebar ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΧΟΣ)	ΕΚΔΟΣΗ 5.0/24.4.13

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

Κεφάλαιο 1 - Γενικές Πληροφορίες

- 1.1 Ταυτότητα του Φορέα Πιστοποίησης
- 1.2 Πεδίο εφαρμογής του κανονισμού
- 1.3 Σχετικά έγγραφα
- 1.4 Οικονομικοί όροι

Κεφάλαιο 2 - Όροι & Διαδικασίες για τη Χορήγηση Πιστοποιητικού σε εργοστάσια εγχώριας παραγωγής ή παραγωγής χωρών μελών ΕΕ

- 2.1 Υποβολή Αίτησης για Πιστοποίηση
- 2.2 Αρχικός έλεγχος
- 2.3 Απαιτήσεις από τον Παραγωγό
- 2.4 Επιτήρηση από την ΕΒΕΤΑΜ και έλεγχοι μετά την αρχική αξιολόγηση
- 2.5 Αξιολόγηση των ελέγχων επιτήρησης

Κεφάλαιο 3 – Υποχρεώσεις και Δικαιώματα δικαιούχου

ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.	
Κωδικός Εγγράφου : SR-Certrebar ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΧΟΣ)	ΕΚΔΟΣΗ 5.0/24.4.13

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 1 ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

1.1 Ταυτότητα του Φορέα Πιστοποίησης

Επωνυμία	Ανώνυμη Εταιρεία Βιομηχανικής Έρευνας, Τεχνολογικής Ανάπτυξης και Εργαστηριακών Δοκιμών, Πιστοποίησης και Ποιότητας με διακριτικό τίτλο «ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.»
ΕΔΡΑ: Τηλέφωνο: FAX: e-mail:	Α΄ Βιομηχανική Περιοχή, 385 00 Βόλος 24210 95340 /1 /2 2421095364 volos.office@ebetam.gr
Γραφείο ΑΘΗΝΩΝ Τηλέφωνο: FAX: e-mail:	Μ. Μερκούρη 76, 173 42 Άγ. Δημήτριος 2109961408, 2109948432, 2109948436 2109969850 athens.office@ebetam.gr
Παράρτημα ΑΘΗΝΩΝ Τηλέφωνο: FAX: e-mail:	Ελ. Βενιζέλου 4, 176 76 Καλλιθέα , ΑΘΗΝΑ 2109234932, 2109237355 2109235603 athens.branch@ebetam.gr
Εργαστήρια ΑΘΗΝΩΝ Τηλέφωνο: FAX: e-mail:	Κηφισού 50, 12133 ΑΘΗΝΑ 2102283757 2105770556 athens.lab@ebetam.gr
Γραφείο ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Τηλέφωνο: FAX: e-mail:	Βιομηχανική Περιοχή Σίνδου, 570 22 ΣΙΝΔΟΣ 2310797887 2310723117 thess.office@ebetam.gr
Εργαστήρια ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Τηλέφωνο: FAX: e-mail:	Βιομηχανική Περιοχή Σίνδου, 570 22 ΣΙΝΔΟΣ 2310798845
Παράρτημα ΘΗΒΩΝ Τηλέφωνο: FAX: e-mail:	72^ο χλμ. Εθνικής Οδού Αθηνών – Λαμίας, 22620 71226, 2262071811-15 2262071461 thiva.office@ebetam.gr
Έτος ίδρυσης	1985 (2011)
ΑΦΜ ΔΟΥ Ιστοσελίδα	094142813 ΒΟΛΟΥ www.ebetam.gr

Αρμόδιο Πρόσωπο για τις επαφές με τον Φορέα Διαπίστευσης : Ο εκάστοτε Υπεύθυνος ΔΠ

ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.	
Κωδικός Εγγράφου : SR-Certrebar ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΧΟΣ)	ΕΚΔΟΣΗ 5.0/24.4.13

1.2 Πεδίο εφαρμογής του Κανονισμού

Ο παρών Ειδικός Κανονισμός εφαρμόζεται, σε συνδυασμό με το Γενικό Κανονισμό Πιστοποίησης Προϊόντων της Α.Ε. ΕΒΕΤΑΜ (**GR-CertProd**), για την χορήγηση πιστοποιητικών και σημάτων συμμόρφωσης στους χάλυβες οπλισμού σκυροδέματος, σύμφωνα με τις απαιτήσεις των προτύπων ΕΛΟΤ EN 10080 και ΕΛΟΤ 1421-2 & 1421-3, τα οποία καθιερώθηκαν ως υποχρεωτικά σύμφωνα με τις αποφάσεις οικ. 9529/645/10-5-06/ΦΕΚ649B/24-5-06 (η οποία τροποποιήθηκε με την οικ. 17116/1116/6-8-07/ΦΕΚ1577B/17-8-07) & οικ.7980/608/8-4-08 (ΥΠΑΝΑ/ΓΓΒ/3¹ Δ/ΝΣΗ ΚΛΑΔΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ).

Ο παρών Ειδικός Κανονισμός εκδίδεται σε εφαρμογή της Υπουργικής Εγκυκλίου Φ.2.4/8575/544/13.8.2012 « Απονομή σημάτων και πιστοποιητικών ποιότητας και συμμόρφωσης από την ΕΒΕΤΑΜ ΑΕ από 1^η Ιουλίου 2012 και εφεξής»

Ισχύει για όλους τους χάλυβες οπλισμού σκυροδέματος των κάτωθι ονομαστικών διαμέτρων:

- Ρόλλοι, Ηλεκτροσυγκολλημένα πλέγματα / δικτυώματα κατηγορίας B500A διαμέτρου 5-8 mm
- Ράβδοι κατηγορίας B500C διαμέτρου 6-40 mm
- Ρόλλοι, Ηλεκτροσυγκολλημένα πλέγματα / δικτυώματα κατηγορίας B500C διαμέτρου 6-16 mm

Οι παραπάνω χάλυβες χρησιμοποιούνται για την κατασκευή έργων από οπλισμένο σκυρόδεμα στην Ελλάδα και είναι προέλευσης:

- Εγχώριας
- Χωρών μελών της Ε. Ένωσης

Για τους εισαγόμενους χάλυβες τρίτων χωρών (συμπεριλαμβανομένων και αυτών των χωρών της ΕΖΕΣ), για κάθε εισαγόμενη ποσότητα εφαρμόζεται η διαδικασία χορήγησης Πιστοποιητικού Ελέγχου τεχνικών χαρακτηριστικών, αφού προηγουμένως έχει διενεργηθεί η δειγματοληψία, οι δοκιμές και η αξιολόγηση των αποτελεσμάτων σύμφωνα με όσα προβλέπονται στο Παράρτημα της Απόφασης 17116/1116/6-8-07/ΦΕΚ1577B/17-8-07).

Σύμφωνα με τα ευρωπαϊκά και ελληνικά Πρότυπα οι χρησιμοποιούμενοι χάλυβες είναι κατηγορίας συγκολλησίμων χαλύβων B500C και B500A, για τον έλεγχο των οποίων εφαρμόζεται το πρότυπο ΕΛΟΤ EN 10080 και ΕΛΟΤ 1421-2 και 1421-3.

Από την παρούσα εξαιρούνται οι χάλυβες προέλευσης, οι οποίοι έχουν λεία επιφάνεια.

1.3 Σχετικά έγγραφα

- Υπουργική Απόφαση 9529/645 (ΦΕΚ 649/B/24.5.06) και όπως αυτή τροποποιήθηκε με την 17116/1116 (ΦΕΚ 577/17.8.07).
- Απόφαση Α.Π:οικ.7980/608/8-4-08/ (ΥΠΑΝΑ/ΓΓΒ/3¹ Δ/ΝΣΗ ΚΛΑΔΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ)

ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.	
Κωδικός Εγγράφου : SR-Certrebar ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΧΟΣ)	ΕΚΔΟΣΗ 5.0/24.4.13

- Εγκύκλιος Φ.2.4/8575/544/13.8.2012 (ΥΠΑΝΑ/ΓΓΒ/3^η Δ/ΝΣΗ ΚΛΑΔΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ)
- ΕΛΟΤ EN 10080:2005 «Χάλυβες οπλισμού σκυροδέματος - Συγκολλησιμοι χάλυβες - Γενικές Απαιτήσεις»
- ΕΛΟΤ 1421-2:2007 «Χάλυβες οπλισμού σκυροδέματος - Συγκολλησιμοι χάλυβες – Μέρος 2 :Τεχνική κατηγορία B500A»
- ΕΛΟΤ 1421-3:2007 «Χάλυβες οπλισμού σκυροδέματος - Συγκολλησιμοι χάλυβες – Μέρος 3: Τεχνική κατηγορία B500C»
- ΚΤΧ 2008 ΦΕΚ 1416/Β/17-07-2008

1.4 Οικονομικοί όροι

Τα τέλη πιστοποίησης του χάλυβα οπλισμού σκυροδέματος διαμορφώνονται σύμφωνα με όσα προβλέπονται στο κεφάλαιο 7 του Γενικού Κανονισμού Πιστοποίησης Προϊόντων (GR-CertProd) ή την σχετική οικονομική προσφορά.

ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.	
Κωδικός Εγγράφου : SR-Certrebar ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΧΟΣ)	ΕΚΔΟΣΗ 5.0/24.4.13

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 2

ΟΡΟΙ & ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗ ΧΟΡΗΓΗΣΗ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ – ΣΗΜΑΤΟΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Το παρακάτω σχήμα πιστοποίησης εφαρμόζεται για χάλυβες οπλισμού σκυροδέματος οι οποίοι είτε είναι εγχώριας παραγωγής είτε παράγονται σε κράτος μέλος της Ε.Ε.

Στην συνέχεια του κειμένου όπου γίνεται αναφορά στα πρότυπα ΕΛΟΤ EN 10080 , ΕΛΟΤ 1421-2 & ΕΛΟΤ 1421-3 αφορά τις εκδόσεις των προτύπων που αναφέρονται στο Κεφάλαιο 1.3 του παρόντος κανονισμού.

Η διαδικασία χορήγησης του Πιστοποιητικού περιλαμβάνει τα κατωτέρω στάδια :

2.1 Υποβολή Αίτησης για Πιστοποίηση

Η αίτηση για χορήγηση Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης υποβάλλεται από τον ενδιαφερόμενο, σε ειδικό έντυπο που παραλαμβάνεται από την ΕΒΕΤΑΜ και συνοδεύεται από :

- ✓ Περιγραφή του προϊόντος του οποίου ζητείται η πιστοποίηση.
- ✓ Περιγραφή της γενικής οργάνωσης της μονάδας παραγωγής, καταλόγους του συνόλου των παραγόμενων προϊόντων, πληροφορίες για τη διαδικασία παραγωγής του προϊόντος.
- ✓ Περιγραφή του Συστήματος Ποιότητας της μονάδας παραγωγής / κατεργασίας (καθορισμός υπευθύνου, σχετικές διαδικασίες, κλπ.).
- ✓ Συμπληρωματικά στοιχεία τα οποία μπορεί να ζητηθούν εφόσον κριθούν απαραίτητα για την αξιολόγηση.

2.2 Αρχικός έλεγχος

Ο αρχικός έλεγχος έχει σκοπό να εξακριβώσει αν ο παραγωγός/ επεξεργαστής είναι σε θέση να παράγει Χάλυβα Οπλισμού Σκυροδέματος σταθερής ποιότητας και σύμφωνα με τις απαιτήσεις που καθορίζονται στα πρότυπα και την κείμενη νομοθεσία, που αναφέρονται στο Κεφάλαιο 1.3 του παρόντος κανονισμού.

Ο αρχικός έλεγχος περιλαμβάνει **αρχική επιθεώρηση** σε κάθε μονάδα παραγωγής/επεξεργασίας και **αρχικές δοκιμές**.

Κατά την **αρχική επιθεώρηση** αξιολογείται το Σύστημα Ποιότητας. Κατά την διάρκεια της επιθεώρησης ο επιθεωρητής ελέγχει αν ο παραγωγός / επεξεργαστής πραγματοποιεί τους προβλεπόμενους ελέγχους και αν τα προϊόντα ικανοποιούν τις απαιτήσεις. Τα αρχεία των δοκιμών θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 3 μηνών. Αν δεν υπάρχουν αρχεία 3 μηνών διενεργείται δεύτερη επιθεώρηση μετά την παρέλευση του αναγκαίου χρόνου.

Σε περίπτωση που εντοπιστούν σοβαρές αποκλίσεις του Συστήματος Ποιότητας, ο παραγωγός/επεξεργαστής προβαίνει σε διορθωτικές ενέργειες για την άρση των αποκλίσεων, ενώ η

ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.	
Κωδικός Εγγράφου : SR-Certrebar ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΧΟΣ)	ΕΚΔΟΣΗ 5.0/24.4.13

ΕΒΕΤΑΜ αξιολογεί τις ενέργειες που πραγματοποιήθηκαν, με την διενέργεια νέας επιθεώρησης, η οποία πραγματοποιείται το αργότερο τρεις (3) μήνες μετά την διενέργεια της αρχικής επιθεώρησης. Αν οι αποκλίσεις είναι μη σημαντικές, ο παραγωγός/επεξεργαστής δεσμεύεται για την εφαρμογή διορθωτικών ενεργειών σε συγκεκριμένο χρονικό διάστημα, η δε ΕΒΕΤΑΜ αποφασίζει τον χρόνο κατά τον οποίο θα πραγματοποιηθεί η επαλήθευση των ενεργειών αυτών.

Κατά την αρχική επιθεώρηση πραγματοποιείται και η **αρχική δειγματοληψία**.

Στις περιπτώσεις ράβδων, ρόλλων ή ευθυγραμμισμένων προϊόντων, το δείγμα λαμβάνεται από τα σημεία παραγωγής/επεξεργασίας ή αποθήκευσης του προϊόντος στην μονάδα παραγωγής /μονάδα επεξεργασίας. Επιλέγονται, σύμφωνα με τον πίνακα 11 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080, τρεις διαφορετικές ονομαστικές διαμέτροι ανά μία από τις περιοχές των μικρών, μεσαίων και μεγάλων διαμέτρων (στις οποίες χωρίζεται το σύνολο των διαμέτρων που ελέγχονται), για κάθε κατηγορία χάλυβα οπλισμού σκυροδέματος και μέθοδο παραγωγής/επεξεργασίας. Τα προϊόντα από τα οποία λαμβάνονται τα δείγματα πρέπει να προέρχονται από τρεις διαφορετικές χυτεύσεις για κάθε ονομαστική διάμετρο που έχει επιλεγεί. Από κάθε χύτευση λαμβάνονται 10 δείγματα για να χρησιμοποιηθούν για τον έλεγχο των ιδιοτήτων του πίνακα 12 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080 (ιδιότητες εφελκυσμού, μάζα, ικανότητα κάμψης, γεωμετρία επιφάνειας, χημική σύσταση). Επιπροσθέτως, για την κατηγορία B500C, από μία χύτευση κάθε επιλεγείσας διαμέτρου λαμβάνονται 5 δείγματα για την δοκιμή κόπωσης.

Τα δείγματα λαμβάνονται από τους επιθεωρητές της ΕΒΕΤΑΜ τυχαία από το προς έλεγχο υλικό. Λαμβάνεται πρόνοια, ώστε τα δείγματα να αντιπροσωπεύουν, κατά τρόπο ασφαλή, τις ιδιότητες του εξεταζόμενου υλικού. Έχουν μήκος 1,20 μέτρα. Για διαμέτρους άνω των 22 mm το μήκος των δειγμάτων πρέπει να είναι τουλάχιστον 1,5 m. Το μήκος των δειγμάτων και των αντιδειγμάτων, που θα ελεγχθούν στο εργαστήριο του παραγωγού/επεξεργαστή, καθορίζεται σε συμφωνία με την ΕΒΕΤΑΜ. Τα δείγματα που επιλέγονται για την δοκιμή κόπωσης έχουν μήκος 1 m.

Στις περιπτώσεις πλεγμάτων τα προς δοκιμή δείγματα λαμβάνονται από κάθε μηχανή παραγωγής. Τα προϊόντα από τα οποία λαμβάνονται τα δείγματα πρέπει να προέρχονται από τρεις διαφορετικές μονάδες ελέγχου για κάθε μέγεθος πλέγματος (συνδυασμός διαμέτρων), σύμφωνα με τον Πίνακα 13 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080. Από κάθε μονάδα ελέγχου λαμβάνεται ένα φύλλο πλέγματος διαστάσεων τουλάχιστον 1X1 m από όπου θα εξαχθούν δοκίμια για τον έλεγχο των ιδιοτήτων του πίνακα 14 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080 (διαστάσεις πλέγματος, ιδιότητες εφελκυσμού, μάζα ανά μέτρο, δύναμη διάτμησης, γεωμετρία επιφάνειας). Επιπροσθέτως, από μία μονάδα ελέγχου για κάθε επιλεγθέν μέγεθος, λαμβάνονται 5 δείγματα που περιλαμβάνουν συγκόλληση για την δοκιμή κόπωσης (για την τεχνική κατηγορία B500C).

ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.	
Κωδικός Εγγράφου : SR-Certrebar ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΧΟΣ)	ΕΚΔΟΣΗ 5.0/24.4.13

Τόσο το εργαστήριο της ΕΒΕΤΑΜ όσο και το εργαστήριο του παραγωγού/επεξεργαστού εκτελούν στα δείγματα τις προβλεπόμενες από τα πρότυπα δοκιμές.

Τα αποτελέσματα των δοκιμών που πραγματοποιούνται στα εργαστήρια της ΕΒΕΤΑΜ συγκεντρώνονται από τον υπεύθυνο του τμήματος για τους Χάλυβες Οπλισμού Σκυροδέματος εντός 15 ημερών από την ημερομηνία δειγματοληψίας

Εφόσον τα αποτελέσματα του αρχικού ελέγχου, δηλαδή τα αποτελέσματα της αρχικής επιθεώρησης και τα αποτελέσματα των αρχικών δοκιμών, ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις του παρόντος Κανονισμού, τότε εκδίδεται Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης για κάθε συγκεκριμένο προϊόν και ποιότητα Χάλυβα Οπλισμού Σκυροδέματος, που παράγεται/επεξεργάζεται σε συγκεκριμένη μονάδα παραγωγής / επεξεργασίας.

Η διάρκεια ισχύος του Πιστοποιητικού είναι μέγιστο τρία χρόνια και για το διάστημα αυτό υπογράφεται σχετική σύμβαση επιτήρησης.

Αν τα αποτελέσματα των αρχικών δοκιμών, δεν ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις των προτύπων και την κείμενη νομοθεσία, διενεργείται εκ νέου δειγματοληψία σε νέες χυτεύσεις για την (-ς) συγκεκριμένη (-ες) ποιότητα (-ες) και διάμετρο, της οποίας τα αποτελέσματα των ελέγχων ήταν εκτός ορίων. Αν και τα νέα αποτελέσματα δεν ανταποκρίνονται πάλι, τότε δεν εκδίδεται Πιστοποιητικό και ο ενδιαφερόμενος μπορεί να καταθέσει στην ΕΒΕΤΑΜ νέα αίτηση μετά την παρέλευση εξαμήνου οπότε θα ακολουθηθεί η ίδια διαδικασία.

2.3 Απαιτήσεις από τον παραγωγό

Είναι απαραίτητο ο παραγωγός/επεξεργαστής των προϊόντων για τα οποία ζητείται πιστοποίηση, να εφαρμόζει Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας που βασίζεται στις απαιτήσεις του προτύπου ΕΛΟΤ EN ISO 9001.

Ο παραγωγός/επεξεργαστής διενεργεί τουλάχιστον τους παρακάτω ελέγχους:

- Έλεγχο της ημερήσιας παραγωγής
- Έλεγχο του επιπέδου ποιότητας σε μακροχρόνια βάση. Τα αποτελέσματα των δοκιμών όλων των χυτεύσεων της ημερήσιας παραγωγής, αφού καταχωρηθούν, πρέπει να αξιολογούνται στατιστικά (από το παραγωγό) για την αποτίμηση των R_e , A_{gt} , R_m / R_e , $R_{e,act}$ / $R_{e,nom}$ (κατά περίπτωση) λαμβάνοντας υπόψη είτε τα αποτελέσματα των προηγούμενων 6 μηνών είτε τα τελευταία 200 αποτελέσματα, όποια από τα δύο είναι περισσότερα. Η αξιολόγηση πραγματοποιείται με βάση τις απαιτήσεις του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080, παράγραφος 8.5.

ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.	
Κωδικός Εγγράφου : SR-Certrebar ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΧΟΣ)	ΕΚΔΟΣΗ 5.0/24.4.13

Ράβδοι , Ρόλλοι : Η μονάδα ελέγχου αποτελείται από ολόκληρο το χυτήριο ή μέρος της ποσότητας του χυτηρίου. Για την επαλήθευση των ιδιοτήτων, λαμβάνονται δείγματα σύμφωνα με την παράγραφο 8.1.2.1.1 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080

Πλέγμα : Η μονάδα ελέγχου αποτελείται από φύλλα ηλεκτροσυγκολλημένου δομικού πλέγματος μέγιστης μάζας 50t από τον ίδιο συνδυασμό κατηγοριών χάλυβα και διαμέτρων, που έχουν παραχθεί στην ίδια μηχανή συγκόλλησης. Για την επαλήθευση των ιδιοτήτων, λαμβάνονται δείγματα σύμφωνα με την παράγραφο 8.1.2.1.3 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080. Τα δείγματα λαμβάνονται κατά την επιλογή του παραγωγού, είτε από το ίδιο φύλλο ή από διαφορετικά φύλλα ηλεκτροσυγκολλημένου δομικού πλέγματος, με την προϋπόθεση ότι οι διαφορετικές ράβδοι ή σύρματα χάλυβα έχουν ελεγχθεί.

Όλες οι προδιαγραφόμενες διαστάσεις του πλέγματος (μήκος, πλάτος, ανοίγματα, πλευρικές προεξοχές) μετρούνται. Η χημική σύνθεση του υλικού του χάλυβα (ανάλυση χυτηρίου) δεν απαιτείται να ελέγχεται από τον παραγωγό, εφόσον οι ράβδοι ή τα σύρματα χάλυβα συνοδεύονται από το σχετικό Πιστοποιητικό Ελέγχου ή Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης.

Τα αποτελέσματα των δοκιμών πρέπει να ικανοποιούν όλες τις προδιαγραφόμενες τιμές των ιδιοτήτων του προϊόντος, σύμφωνα και με τα προβλεπόμενα για την αξιολόγησή τους στο Πρότυπα αναφοράς ΕΛΟΤ EN 10080 (§ 8.1.3) και ΕΛΟΤ 1421-2/3.

2.4 Επιτήρηση από την ΕΒΕΤΑΜ και έλεγχοι μετά την αρχική αξιολόγηση

Αντικείμενο των ελέγχων αυτών είναι:

- α)** Η περιοδική αξιολόγηση της ορθής εφαρμογής του Συστήματος Ποιότητας της μονάδας παραγωγής.
- β)** Η επιβεβαίωση της συμμόρφωσης των πιστοποιημένων προϊόντων με τις απαιτήσεις του παρόντος Κανονισμού, μέσω των ελέγχων της παραγωγής και του εργαστηρίου του παραγωγού.
- γ)** Η εποπτεία της ορθής χρήσης του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης.
- δ)** Η διενέργεια δειγματοληψίας και δοκιμών ελέγχου στο εργαστήριο της ΕΒΕΤΑΜ.

Μια φορά το έτος διενεργείται επιθεώρηση του Συστήματος Ποιότητας. Αντικείμενο της επιθεώρησης είναι η επιβεβαίωση της εφαρμογής του Συστήματος Ποιότητας από τον παραγωγό. Οι έλεγχοι πραγματοποιούνται από την ΕΒΕΤΑΜ τέσσερις φορές το χρόνο (συμπεριλαμβανομένης της ετήσιας επιθεώρησης του Συστήματος Ποιότητας).

Σε ειδικές περιπτώσεις, που καθορίζονται από το γενικότερο εμπορικό και οικονομικό περιβάλλον της αγοράς, όταν παρατηρείται μειωμένη παραγωγή προϊόντων ΧΟΣ ή δεν υπάρχει απορρόφηση από την εγχώρια αγορά, είναι δυνατόν να μειωθεί η συχνότητα των δειγματοληψιών σε τουλάχιστον 2 ανά έτος, ή ακόμη να διατηρείται το πιστοποιητικό συμμόρφωσης για διάστημα ενός έτους με ετήσια επιθεώρηση επιτήρησης χωρίς δειγματοληψίες. Σε περιπτώσεις που δεν υπάρχει παραγωγή για

ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.	
Κωδικός Εγγράφου : SR-Certrebar ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΧΟΣ)	ΕΚΔΟΣΗ 5.0/24.4.13

μεγαλύτερα χρονικά διαστήματα γίνεται αναστολή ή ανάκληση του Πιστοποιητικού.

Ράβδοι, Ρόλλοι : Σε κάθε έλεγχο λαμβάνονται δείγματα από 3 διαφορετικές χυτεύσεις για μία ονομαστική διάμετρο που έχει επιλεγεί. Η επιλογή των ονομαστικών διαμέτρων γίνεται με τρόπο που να επιτρέπει τον έλεγχο όλων των διαμέτρων κατά την περίοδο ισχύος της πιστοποίησης.

Δείγματα για την δοκιμή κόπωσης (για την τεχνική κατηγορία B500C) λαμβάνονται μία φορά το χρόνο 5 τυχαία δείγματα από μία χύτευση μιάς ονομαστικής διαμέτρου. Η δειγματοληψία γίνεται με τέτοιο τρόπο ώστε να εξασφαλίζεται ότι ο μέγιστος αριθμός και η διασπορά των μεγεθών καλύπτεται για την περίοδο ισχύος της πιστοποίησης ή κατά μέγιστο τα πέντε χρόνια.

Στον πίνακες 11 & 12 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080 αναφέρονται τα βασικά στοιχεία που σχετίζονται με τις διενεργούμενες δοκιμές και τα ελεγχόμενα χαρακτηριστικά για τις ράβδους και τους ρόλλους.

Πλέγμα : Σε κάθε έλεγχο λαμβάνονται δείγματα από τρεις διαφορετικές μονάδες ελέγχου για ένα μέγεθος πλέγματος (ανάλογα με την διαθεσιμότητα), για κάθε κατηγορία και γραμμή παραγωγής. Η επιλογή του μεγέθους πλέγματος (συνδυασμοί διαμέτρων) γίνεται με τρόπο που να επιτρέπει τον έλεγχο όλων των συνδυασμών διαμέτρων κατά την περίοδο ισχύος της πιστοποίησης. Τα προϊόντα από τα οποία λαμβάνονται τα δείγματα πρέπει να προέρχονται από τρεις διαφορετικές μονάδες ελέγχου για κάθε εύρος μεγέθους πλέγματος που έχει επιλεγεί σύμφωνα με τον Πίνακα 13 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080 .

Για τη δοκιμή κόπωσης (για την τεχνική κατηγορία B500C) λαμβάνονται μία φορά το χρόνο 5 τυχαία δείγματα, από κάθε γραμμή παραγωγής. Η δειγματοληψία γίνεται με τέτοιο τρόπο ώστε να εξασφαλίζεται ότι ο μέγιστος αριθμός και η διασπορά των μεγεθών καλύπτεται για την περίοδο ισχύος της πιστοποίησης ή κατά μέγιστο τα πέντε χρόνια.

Στον πίνακες 13 & 14 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080 αναφέρονται τα βασικά στοιχεία που σχετίζονται με τις διενεργούμενες δοκιμές και τα ελεγχόμενα χαρακτηριστικά για τα πλέγματα.

Η δειγματοληψία και οι δοκιμές τόσο για τις ράβδους, ρόλλους όσο και για τα πλέγματα πραγματοποιούνται σύμφωνα με τη παρ. 8.3.2 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080. Τα χαρακτηριστικά επίδοσης, ακολουθούν τις απαιτήσεις των παρ.7.1, 7.2, 7.3, 7.4 των προτύπων ΕΛΟΤ 1421-2/3. Η εκτίμηση της συμμόρφωσης πρέπει να ακολουθεί τις απαιτήσεις του Κεφ.8 των προτύπων ΕΛΟΤ 1421-2/3.

Τα αποτελέσματα των δοκιμών που εκτελεί ο παραγωγός στο εργαστήριο, πρέπει να αξιολογούνται στατιστικά από τον ίδιο και να συγκρίνονται με τα αποτελέσματα των δοκιμών που εκτελεί η ΕΒΕΤΑΜ στα ίδια δείγματα. Η σύγκριση των αποτελεσμάτων γίνεται για κάθε μονάδα ελέγχου για την οποία

ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.	
Κωδικός Εγγράφου : SR-Certrebar ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΧΟΣ)	ΕΚΔΟΣΗ 5.0/24.4.13

πραγματοποιήθηκε δειγματοληψία, προκειμένου να διαπιστωθούν τυχόν συστηματικά σφάλματα είτε στη δειγματοληψία είτε στον έλεγχο.

2.5 Αξιολόγηση των ελέγχων επιτήρησης

Τα αποτελέσματα των ελέγχων από κάθε δειγματοληψία συγκεντρώνονται, αξιολογούνται και εφόσον κρίνονται ικανοποιητικά κοινοποιούνται στον παραγωγό/επεξεργαστή.

Αν τα αποτελέσματα δείχνουν ασυμφωνία του προϊόντος με τις απαιτήσεις των προτύπων και την κείμενη νομοθεσία της παραγράφου 1 του παρόντος κανονισμού, η ΕΒΕΤΑΜ λαμβάνει τα κάτωθι μέτρα :

- α)** αν εντοπιστούν μη συμμορφώσεις κατά την εφαρμογή του Συστήματος Ποιότητας και τα αποτελέσματα των δοκιμών είναι ικανοποιητικά, ο παραγωγός δεσμεύεται για την εφαρμογή διορθωτικών ενεργειών εντός τριών (3) μηνών, μετά την παρέλευση των οποίων η ΕΒΕΤΑΜ πραγματοποιεί νέα επιθεώρηση για την επαλήθευση αυτών. Αν δεν είναι ικανοποιητικές οι διορθωτικές ενέργειες, ανάλογα με την σοβαρότητα των αποκλίσεων, η ΕΒΕΤΑΜ μπορεί να προβεί σε προσωρινή ή οριστική ανάκληση του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης,
- β)** αν υπάρχουν αποκλίσεις στα αποτελέσματα των δοκιμών αφού κοινοποιηθούν και αποσταλούν στο παραγωγό διενεργείται εκ νέου δειγματοληψία, εντός χρονικού διαστήματος που συμφωνείται με την επιχείρηση για επιλογή δειγμάτων από νέα χυτήρια. Αν και τα νέα αποτελέσματα είναι εκτός προδιαγραφών ακολουθεί ανάκληση του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης,
- γ)** αν υπάρχουν αποκλίσεις στα αποτελέσματα των δοκιμών και εντοπιστούν μη συμμορφώσεις κατά την εφαρμογή του Συστήματος Ποιότητας, ακολουθεί ανάκληση του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης, κατά την κρίση της ΕΒΕΤΑΜ,
- δ)** στην περίπτωση ανάκλησης για να χορηγηθεί εκ νέου το Πιστοποιητικό, θα πρέπει να υποβληθεί νέα αίτηση στην Διεύθυνση Πιστοποίησης, οπότε ακολουθείται η διαδικασία της παραγράφου 2.3.

ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.	
Κωδικός Εγγράφου : SR-Certrebar ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΧΑΛΥΒΑ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΧΟΣ)	ΕΚΔΟΣΗ 5.0/24.4.13

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 3 ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΚΑΙ ΔΙΚΑΙΩΜΑΤΑ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΥ

Ο δικαιούχος του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης έχει τις υποχρεώσεις και τα δικαιώματα που καθορίζονται στο κεφάλαιο 3 του Γενικού Κανονισμού Πιστοποίησης Προϊόντων της Α.Ε. ΕΒΕΤΑΜ (GR-CertProd).

Ειδικότερα υποχρεούται για την ορθή τοποθέτηση πινακίδας ταυτότητας όλης της παραγωγής των πιστοποιημένων προϊόντων του, που διαθέτει στην ελληνική και ξένη αγορά.

Η αναγνώριση του παραγωγού/επεξεργαστή και του προϊόντος πρέπει να γίνεται σύμφωνα με την παράγραφο 10 του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10080.

Κάθε δέμα Χάλυβα Οπλισμού Σκυροδέματος πρέπει να φέρει πινακίδα ταυτότητας με το λογότυπο της ΕΒΕΤΑΜ συνοδευόμενο κατ' ελάχιστον από τις ενδείξεις:

- Επωνυμία επιχείρησης
- Μονάδα παραγωγής
- Ημερομηνία παραγωγής
- Αριθμός χύτευσης
- Κατηγορία χάλυβα
- Διαστάσεις (διάμετρος , μήκος)
- Απεικόνιση σήματος εργοστασίου & χώρας παραγωγής

Το σήμα συμμόρφωσης (λογότυπος της ΕΒΕΤΑΜ) αναγράφεται από τον παραγωγό / επεξεργαστή στις ετικέτες που χρησιμοποιούνται για την επισήμανση των πιστοποιημένων προϊόντων του.